

ANTWOORDFORMULIER

Bedrijfsnaam:

Contact persoon:

E-mail:

Telefoonnummer:

Adres:

Postcode en Plaats:

Wij ontvangen graag de volgende brochure(s)

- Sebert Group brochure
- Laboratorium brochure 2008
- Product en verpakingsontwikkeling
- Transport simulatie testen
- Huren van schok /tril dataloggers (SAVER)
- R2R Risk to Reliability Cursus
- Algemene Sales veren brochure

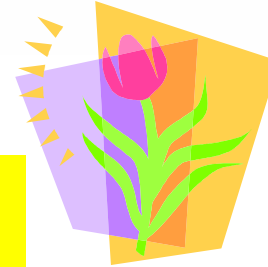
Sebert Trillingstechniek B.V.
Weg en land 18
2661 DB Bergschenhoek
Tel 010 – 52 40 606
Fax 010 – 52 40 605
info@sebert.nl
www.S2T.nl



SEBERT TRILLINGSTECHNIEK B.V.

SEBERT TRILLINGSTECHNIEK B.V.

ROSE



Sneller testen & meer informatie

Robustness Specification for Environmental Testing

Na 4 jaar zeer intensief samengewerkt te hebben met Sony Ericsson presenteren wij met trots: ROSE

ROSE is een test filosofie die gebaseerd is op bestaande testen en testen tot het "fout" gaat benadering.

De **Quality/Reliability** ook wel Q/R (kwaliteit/ betrouwbaarheid) niveaus worden grafisch gepresenteerd in één overzicht, zodat de totale Q/R niveaus duidelijk en overzichtelijk worden weergegeven.

Bent u nieuwsgierig geworden, dan zijn wij graag bereid u daarover te informeren of een bezoek te brengen. Binnenkort wordt contact met u opgenomen door een van onze medewerkers.

Heeft u in de tussentijd nog vragen of opmerkingen, dan kunt u natuurlijk altijd contact met ons opnemen.

Het team van Sebert Trillingstechniek



Grafisch overzicht

De resultaten worden weergegeven in een matrix, met de testen in de horizontale as en de Q/R niveaus in de verticale as. Alle gegevens worden gepresenteerd in één overzicht, zodat u precies weet waar uw product staat.

ROBUSTNESS LEVELS OF YOUR PRODUCT

(see comments for observations, shaded areas are based on previous test results)



| | | | | | | | | | | |
|-------------------------|----------------|----------------------|----------------------------|-------------------------|-------------|---------------------|--------------------|-----------------|------------|--|
| | | 8m/s, 393g | | | | | | | | |
| Robustness Level 200% | 1,8m, 20x | 8m/s, 300g | tbd | tbd | 200x | 60k | tbd | 2000x | 4 dys | |
| Base Quality Level 100% | 1,5m, 20x | 6 m/s, 200g | 6 hrs | 6 hrs | 150x | 40k | 15000 | 1800x | 2 dys | |
| Test | Free Fall Test | Damage Boundary Test | High Temp Random Vibration | Pseudo Random Vibration | Eraser Test | ABREX Abrasion Test | Cable Bending Test | Lock Durability | 85/85 Test | |
| Robustness level | 1% | 250% | 100% | 100% | 150% | 133% | 18% | 180% | 100% | |
| Test operated by: | S2T | S2T | S2T | S2T | S2T | S2T | S2T | S2T | S2T | |

Overall ROSE indicator

1,15

Target: 1,30

Explanation: when a product meets full basic quality level over all tests (100%) the indicator is 1,00.

Robust products are over 1,30 (over 30% margin to fail in general, which means averaged use situations)

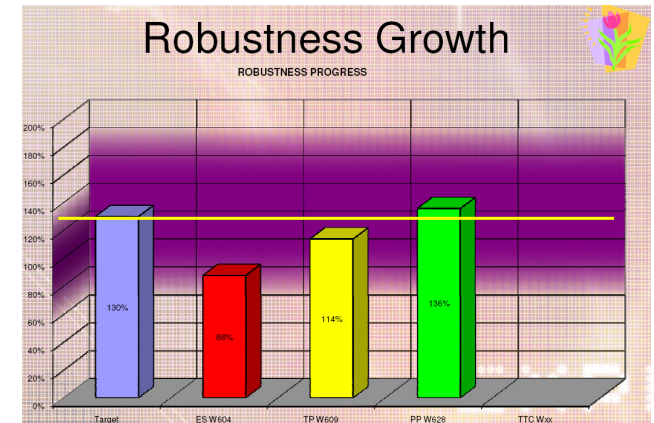
When the indicator is below 1,0 the basic quality level is not met and the product should not be released without exemption.

Niveaus en overkill

Wanneer de totale Q/R niveaus net boven de Basis Kwaliteit Lijn (BQL) komt is deze acceptabel.

Wanneer de Q/R niveau ver onder de BQL ligt dan betekent dat er een verhoogt kwaliteitsrisico aanwezig is, welke met veel inspanning verbeterd moet worden. Aan de andere kant wanneer de Q/R niveaus ver boven de BQL uitkomen, dan kan er overwogen worden om de "overkill" uit het design te halen. De "overkill" kan gewenst zijn, maar het kan ook een signaal zijn van te hoge eisen of overschatting van de input.

De testmethodiek zegt dus niet alleen iets over de kwaliteit, maar kan zeer goed gebruikt worden voor product verbetering, dit maakt ROSE niet alleen een technisch hulpmiddel, maar kan dus ook goed gebruikt worden voor de input van uw kwaliteitssysteem.



Goed/afkeuringcriteria

Veel testresultaten zijn gebaseerd op goed/afkeuringcriteria. Deze methode is meestal gebaseerd op de klassieke kwaliteitseisen en/of internationale standaarden. Een sterk punt hiervan is dat het wereldwijd geaccepteerd is of het (verpakte) product goed of slecht is. Maar niets zegt over hoe goed of hoe slecht het ontwerp is.

Risk to Reliability cursus

Maar welke testen kunnen we nu eigenlijk doen? Wat zijn effectieve en efficiënte ROSE testen om uit te voeren? Zijn er andere manieren om eerder achter de risico's te komen? Op deze vragen geeft de cursus "Introductie tot Reliability en Testen" antwoord... en nog veel meer! Zie voor meer informatie onze website.



From RISK to RELIABILITY

Samenwerking met



Lid van



Partner relationship



Samenwerking met



Ons kwaliteitssysteem

